Аннотация рабочей программы профессионального модуля

ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

1. Цели и задачи УД (ПМ)

Цель:

- формирование у будущих специалистов практических навыков выполнении работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих электросварщик ручной сварки, электрогазосварщик.

Задачи:

- самостоятельное изучение студентом учебной литературы, в результате чего студент должен получить общее представление об электросварке, о электрогазосварке и основных его направлениях, его истории, основных теориях и концепциях менеджмента качества и об их основоположниках, овладеть основными понятиями и категориями, а также уметь определить, к какому направлению менеджмента качества относится та или иная задача;
- ознакомление студента с особенностями профессии 19906 Электросварщик ручной сварки; 19756 Электрогазосварщик на основе анализа передового отечественного и зарубежного опыта из источников периодической печати и Интернета;
- формирование целевых установок обучения студента по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

2. Место УД (ПМ) в структуре ППССЗ

ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих относится к циклу профессиональных модулей учебного плана по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

3. Результаты освоения УД (ПМ)

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

иметь практический опыт:

- применения методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства***;***
- выполнения технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат;
- оформления документации по контролю качества сварки;
- обоснованного выбора и использования методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений;
- хранения и использования сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса;
- выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;
- технической подготовки производства сварных конструкций;
- текущего и перспективного планирования производственных работ;
- применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;
- разработки и оформления графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационных и (или) компьютерных технологий;
- проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами;
- осуществления технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса;

уметь:

- производить технологические расчеты, расчеты трудовых и материальных затрат;
- рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно – сборочных, сварочных и газопламенных работ;
- заполнять документацию по контролю качества сварных соединений;
- выбирать метод контроля металлов и сварных соединений, руководствуясь условиями работы сварной конструкции, ее габаритами и типами сварных соединений;
- рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции;
- организовывать рабочее место сварщика;
- выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала;
- использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов;
- разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке;
- читать рабочие чертежи сварных конструкций;
- разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы;
- составлять конструктивные схемы металлических конструкций различного назначения;

знать:

- формы организации монтажно - сварочных работ;
- принципы координации производственной деятельности;
- основные дефекты сварных соединений и причины их возникновения;
- требования, предъявляемые к контролю качества металлов и сварных соединений различных конструкций;
- основные технологические приемы сварки и наплавки сталей, чугунов и цветных металлов;
- выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами источники питания;
- основы технологии сварки и производства сварных конструкций;
- технологию изготовления сварных конструкций различного класса;
- справочную литературу для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно – измерительных средств;
- классификацию сварных конструкций;
- основы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей;
- методику расчета и проектирования единичных и унифицированных технологических процессов;
- основы проектирования технологических процессов и технологической оснастки для сварки, пайки и обработки металлов;

Профессиональный модуль ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих обеспечивает формирование и развитие профессиональных и общих компетенций: ПК 1.1, ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ОК 1,ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5,ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9.

4. Количество часов на освоения УД (ПМ)

всего **– 108** часов, в том числе:

учебная практика – **108** часов.

5. Контроль результатов освоения УД (ПМ): виды текущего контроля, формы промежуточной аттестации

Текущий контроль: проверка выполнения видов работ, подготовка к сдаче квалификационного экзамена

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет по практике; квалификационный экзамен.